

Um einen reibungslosen Ablauf der Inbetriebnahme zu gewährleisten bitten wir Sie, die **erste Seite** dieses Formulars ausgefüllt **vor** dem geplanten Inbetriebnahmetermin an uns zu retournieren.

Allgemeine Daten

Firma: _____

Maschinentyp: _____ Fabr.-Nr. (wenn vorhanden): _____

Auftragsbestätigung (Nr.): _____

Ansprechpartner bei Ihnen für etwaige Rückfragen zur Inbetriebnahme

Name: _____

Tel.-Nr.: _____ E-Mail: _____

1. Kundenseitige Punkte

(Vom Kunden vor Eintreffen des EMCO Fachpersonals zu erledigen)

Tätigkeit / Vorbereitung	erledigt
Sichtkontrolle Transportschaden	<input type="checkbox"/>
Angemessener Hallenboden und Fundament vorhanden Befestigungsbohrungen bzw. Anker entsprechend Aufstellplan gesetzt (Vorgaben siehe Kapitel "Aufstellkriterien" in ihrer Maschinenbeschreibung)	<input type="checkbox"/>
Abladung, Einbringung der Maschine bis zum vorgesehenen Standort, Platzierung auf den Nivellierelementen	<input type="checkbox"/>
Elektrischer Anschluss vorhanden: Kabel bis zum Schaltschrank verlegt und durch qualifiziertes Personal im Schaltschrank angeschlossen – ausreichende Netzanschlussssicherung sowie fachgerechte Erdung	<input type="checkbox"/>
Druckluft und Kühlmittel vorhanden	<input type="checkbox"/>
Aus Gründen der Sicherheit darf der Transport der Maschine inkl. Anheben und Absenken nur von geschultem Personal durchgeführt werden und kann nicht durch einen EMCO-Techniker erfolgen	

Das ausgefüllte Formular senden Sie bitte an:

inbetriebnahme@emco.at

Oder per Fax:

+43 (0) 6245 891 – 402

Bei Rückfragen können Sie auch gerne unsere Serviceabteilung kontaktieren unter

+43 (0) 6245 891-600

2. Inbetriebnahmetätigkeiten (durch EMCO Fachpersonal)

2.1 Lieferumfang

Lieferumfang Grundmaschine komplett	<input type="checkbox"/>
Lieferumfang entsprechend AB komplett	<input type="checkbox"/>
Lieferumfang Softwareoptionen komplett	<input type="checkbox"/>

2.2 Ausrichten und Geometrie

Maschine korrekt aufgestellt und ausgerichtet	<input type="checkbox"/>
Optional: Geometrieabnahme (ev. Kinematik) vor Ort durchgeführt (Achtung: Nicht im Standard-Inbetriebnahmepaket inkludiert)	<input type="checkbox"/>
Optional: Lademagazin aufgestellt und ausgerichtet	<input type="checkbox"/>
Optional: Späneförderer/Bandfilter korrekt aufgestellt	<input type="checkbox"/>

2.3 Funktionskontrolle

Allgemeine Funktionskontrolle durchgeführt	<input type="checkbox"/>
Dichtheit der Maschine gegeben	<input type="checkbox"/>
Funktionskontrolle Späneförderer (wenn vorhanden)	<input type="checkbox"/>
Funktionskontrolle Stangenvorschub/Interface/Lademagazin (wenn vorhanden)	<input type="checkbox"/>
Funktionskontrolle Teileapparat (wenn vorhanden)	<input type="checkbox"/>
Funktionskontrolle automatische Beladung und Entladung (wenn vorhanden)	<input type="checkbox"/>
Funktionskontrolle extra Zubehör (wenn vorhanden)	<input type="checkbox"/>

2.4 Kundenübergabe

Funktionen der Maschine dem Kunden erklären	<input type="checkbox"/>
Auf Schmierstellen hinweisen und erklären	<input type="checkbox"/>
Auf Wechselfilter hinweisen	<input type="checkbox"/>
Auf Spannkrafteinstellungen hinweisen	<input type="checkbox"/>
Auf Sicherheitskreise und Sicherheitsfunktionen hinweisen	<input type="checkbox"/>
Auf Reinigung und Wartungsintervalle entsprechend Dokumentation hinweisen	<input type="checkbox"/>

Datum, Unterschrift Kunde

Datum, Unterschrift Emco Servicetechniker