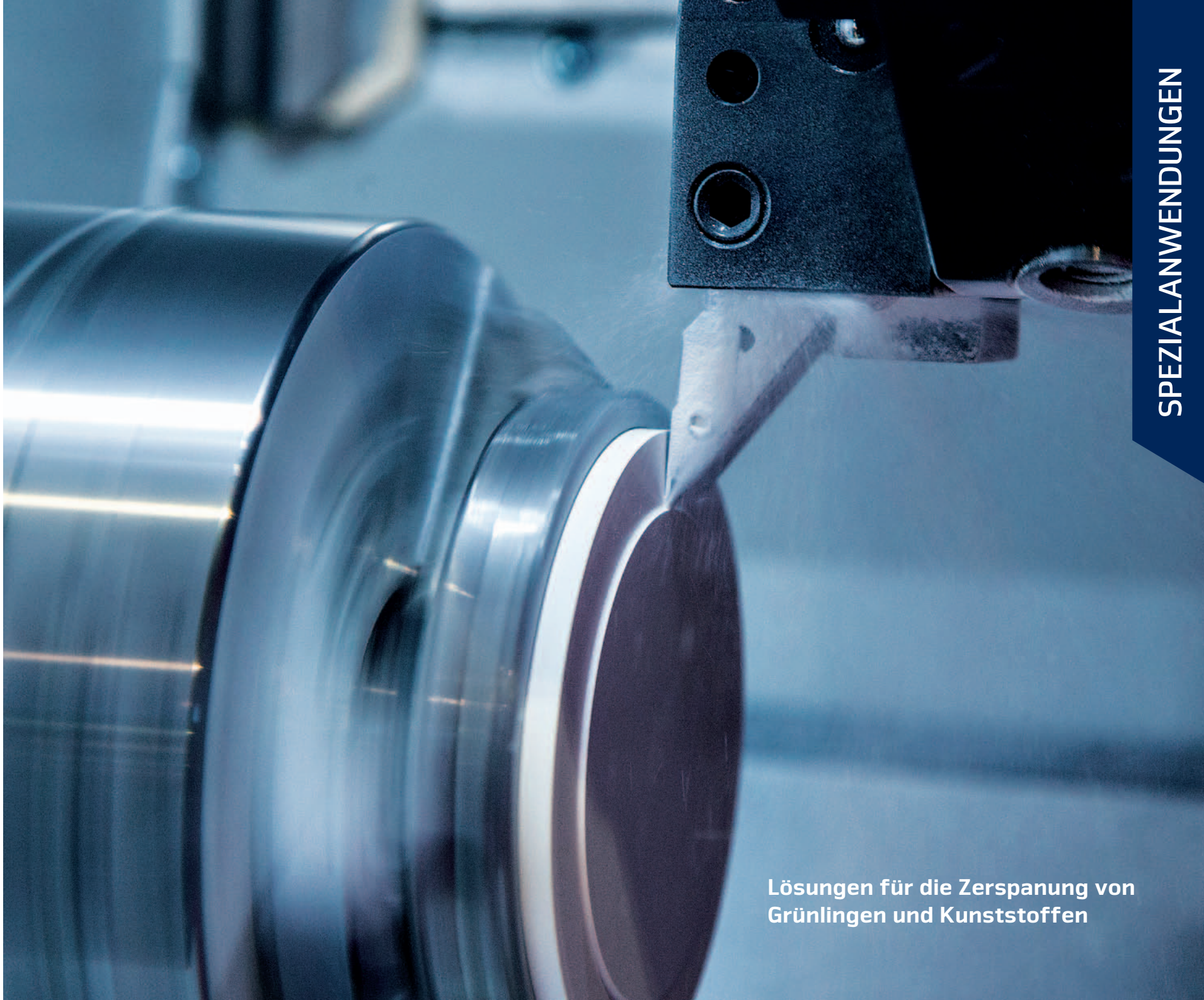


EMCO



SPEZIALANWENDUNGEN

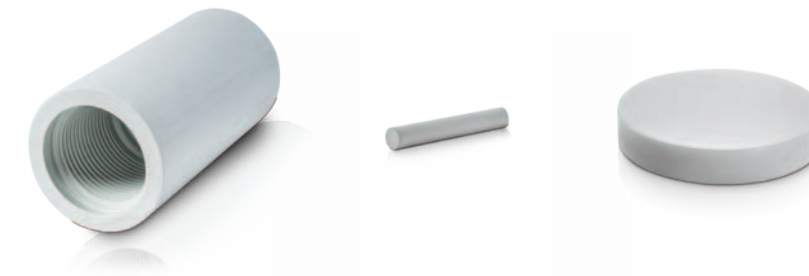
Lösungen für die Zerspanung von
Grünlingen und Kunststoffen

BRANCHENÜBERGREIFENDE LÖSUNGEN VOM SPEZIALISTEN

So vielfältig wie die Branchen, sind auch die Einsatzgebiete der Werkzeugmaschinen von EMCO. Dabei stellen moderne Werkstoffe zum Teil sehr große Herausforderungen an das jeweilige Bearbeitungszentrum. Mit speziellen Vorkehrungen stellen wir sicher, dass dabei die Lebensdauer der Maschinen nicht leidet und die Wirtschaftlichkeit weiterhin gegeben ist. Jahrzehntelange Erfahrungen in diesem Spezialgebiet zeichnen uns als kompetenten Partner aus.



GRÜNLINGSBEARBEITUNG



KUNSTSTOFF-ZERSPANUNG



DICHTUNGsherstellung



AUTOMATION - ALLES AUS EINER HAND



KNOW-HOW IN DER GRÜNLINGSBEARBEITUNG

Für die Bearbeitung von abrasiven Werkstoffen wie Keramik, Hartmetallen und anderen Sinterwerkstoffen sind besondere Voraussetzungen in der Werkzeugmaschine erforderlich. Zum einen, weil es sich meist um sehr fragile Werkstücke handelt und zum anderen, weil während der Bearbeitung feinsten Materialstaub entsteht. Die Lebensdauer der Werkzeugmaschine hängt damit verbunden sehr stark von den getroffenen Vorkehrungen zum Schutz der Führungen, Spindeln und der Mechanik ab.



Hülse
(Zirkonoxid)



Stift
(Zirkonium)



Keramikscheibe
(Zirkondioxid)



SPEZIELLE SPANNMITTEL

mit umschließenden Spannbacken gewährleisten verformungsfreie Bearbeitungen bei **dünnwandigen** Werkstücken.



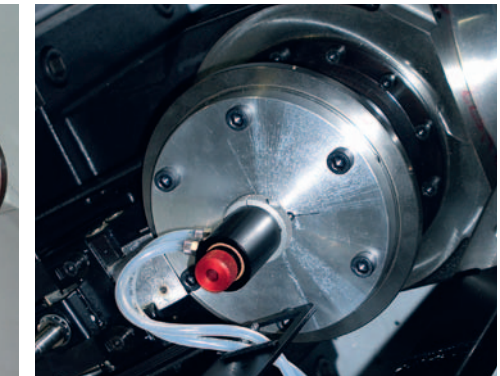
FEINJUSTIERBARE DIFFERENZDRUCKSPANNUNG

zum Spannen dünnwandiger Werkstücke.



AUTOMATISCHER REITSTOCK

mit feinjustierbarer manueller Pinole.



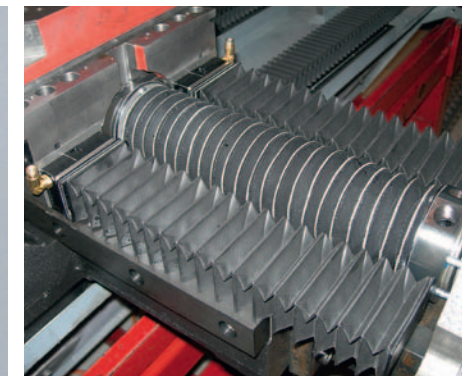
PNEUMATISCHE SPANNSYSTEME ODER VAKUUM- SPANNSYSTEME

zum Spannen fragiler Grünlinge.



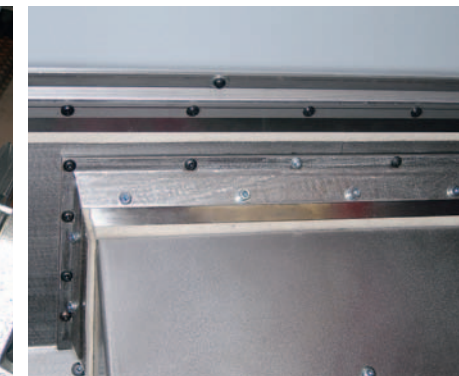
SPERRLUFT

zum Schutz von Maschinenkomponenten, Steuerung, Schaltschrank, etc.



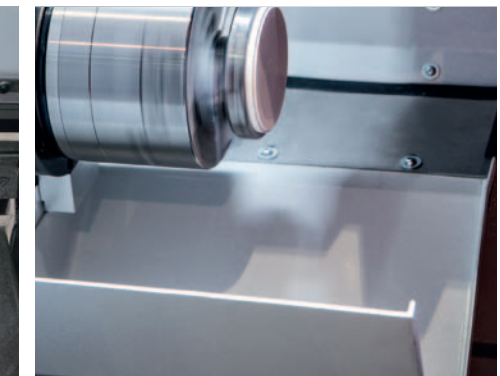
FALTENBÄLGE UND SCHUTZEINRICHTUNGEN

für die Linearführungen und Kugelumlaufspindeln.



ZUSÄTZLICHE SCHUTZBLECHE UND ABSTREIFER

an den Abdeckblechen.



EFFEKTIVE ABSAUGSYSTEME

zur Reduzierung der Staubbildung im Arbeitsraum.

KNOW-HOW BEI DER ZERSPANUNG VON KUNSTSTOFFEN

Für die wirtschaftliche Zerspaltung von unterschiedlichen Kunststoffen stellt meist die Spanbildung und der Abtransport der langen Späne eine besondere Herausforderung. Hierzu sind spezielle Voraussetzungen notwendig, um einen mannarmen Betrieb umsetzen zu können.



/ SPEZIALMASCHINEN FÜR DIE DICHTUNGSHERSTELLUNG

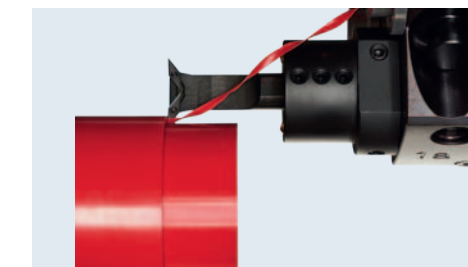
Mit DMH Dichtungs- und Maschinenhandel GmbH verbindet uns eine langjährige Partnerschaft. Die daraus resultierenden Synergien aus dem Know-How im Werkzeugmaschinenbereich sowie Dichtungs- und Kunststoffbereich garantieren abgestimmte Systeme zur Herstellung maßgenauer Dichtungen in höchster Qualität. Eine spezielle DMH-Software mit mehr als 140 Dichtungsprofilen erleichtert die Programmierung der Maschinen maßgeblich.



Über 50 verschiedene Halbzeugmaterialien stehen für die Dichtungsherstellung zur Auswahl



Speziell auf die Dichtungsherstellung abgestimmter Werkzeugrevolver samt Absaugsystem und Spänehäcksler.



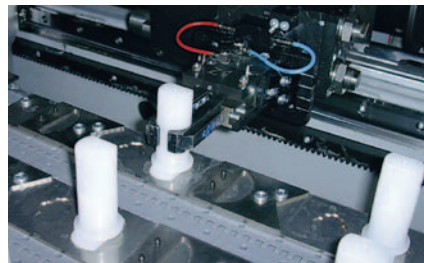
Spezialwerkzeuge abgestimmt auf die Dichtungsherstellung



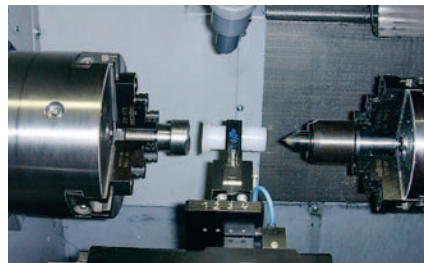
Einfach zu bedienende DMH-Software zur Programmierung der jeweiligen Werkzeugmaschine

ALLES AUS EINER HAND

EMCO bietet nicht nur die Maschinen zur Bearbeitung von Werkstücken im Bereich Drehen und Fräsen an, sondern auch die dazugehörige Automation. Mit dem EMCO Schwenklader können kleinere Bauteile vollautomatisch in die 45er Maschinen beladen werden. Mit dem EMCO Portallader können größere Bauteile nicht nur beladen, sondern auch palletiert, vermessen, gereinigt, signiert, etc. werden. Dabei werden die zusätzlichen Handlingsachsen über einem zusätzlichem Kanal an der Maschinensteuerung angesteuert. Damit werden Schnittstellenprobleme ausgeschlossen und dem Maschinenführer die Programmierung und Bedienung maßgebend vereinfacht.



Schwenklader mit Rohteilgreifer



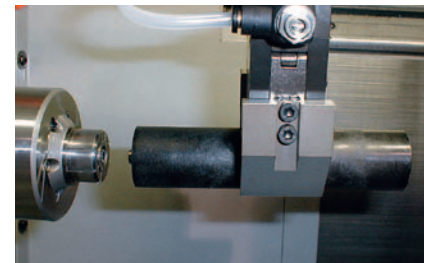
Automatische Beladung in die Spannvorrichtung der Drehmaschine



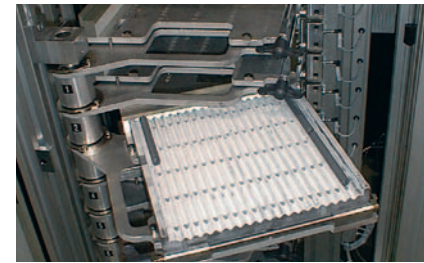
Rohteilzuführung mit dem Taktband



Vakuum-Sauggreifer für fragile Rohteile



Wellengreifer zur automatischen Beladung von langen Werkstücken



Platzsparender Fertigteilspender für bearbeitete Grünlinge

beyond standard /