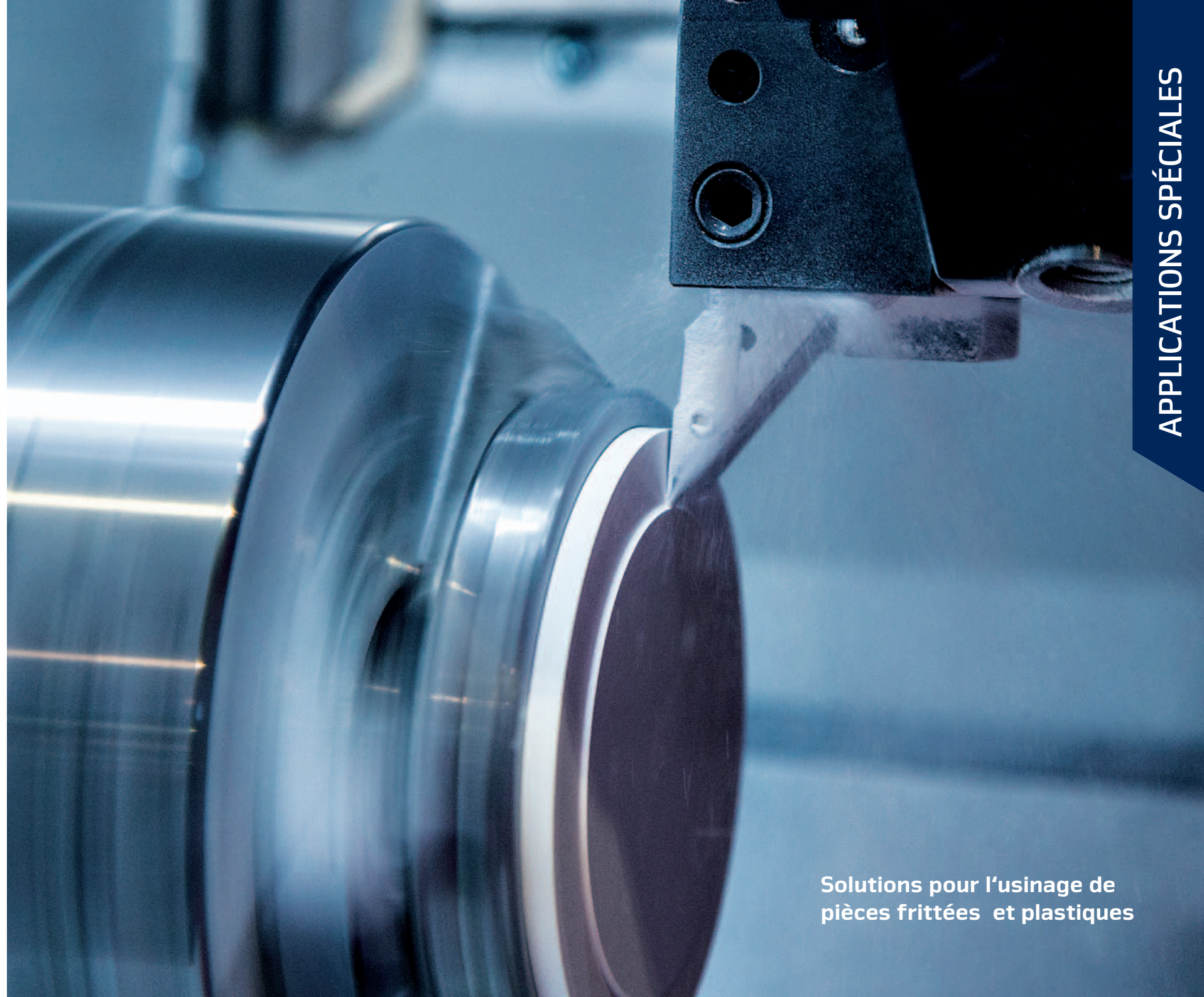


**EMCO**



**APPLICATIONS SPÉCIALES**

Solutions pour l'usinage de  
pièces frittées et plastiques

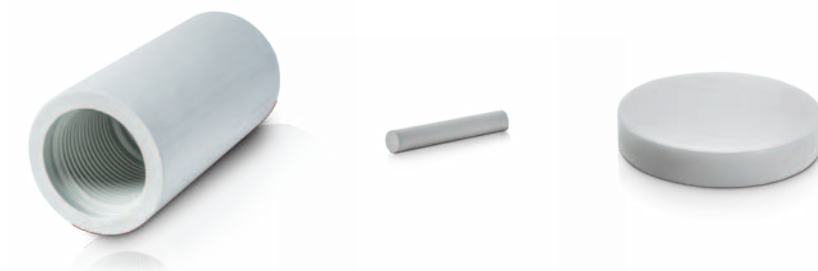
# SOLUTIONS INTERSECTORIELLES FAITES PAR LE SPÉCIALISTE

Les applications des machines-outils EMCO sont aussi variées que les secteurs eux-mêmes. Parfois, les matériaux modernes posent de grands défis aux centres d'usinage. Nous prenons des mesures spécifiques pour garantir que la durée de vie de la machine ne soit pas compromise et que l'efficacité économique continue d'être garantie. Des décennies d'expérience dans ce domaine particulier font de nous un partenaire compétent.



## PIÈCES FRITTÉES

---



## USINAGE DE PLASTIQUE

---



## PRODUCTION DE JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ

---



## AUTOMATION

---



# / SAVOIR-FAIRE DANS LE TRAITEMENT DE PIÈCES FRITTÉES

Pour l'usinage de matériaux abrasifs tels que la céramique, les métaux de carbure et autres matériaux frittés, la machine-outil doit remplir des conditions particulières. D'une part, parce que la plupart des pièces à usiner sont très fragiles et, d'autre part, parce que l'usinage génère une poussière de matériau très fine. C'est pourquoi la durée de vie de la machine-outil dépend fortement des mesures prises pour protéger les guidages, les broches et la mécanique.



Pochette  
(oxyde de zirconium)



Pivot  
(oxyde de zirconium)



Disque en céramique  
(oxyde de zirconium)



## DISPOSITIFS DE BLOCAGE SPÉCIAUX

équipés de mâchoires de blocage garantissant une absence de distorsion pour l'usinage de pièces à paroi mince.



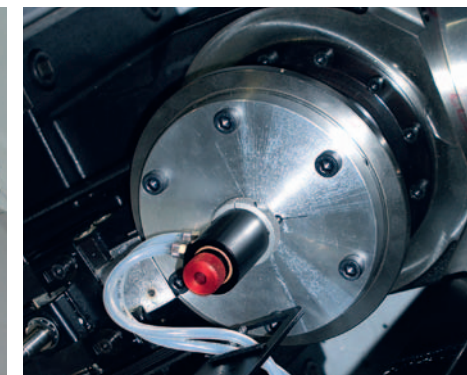
## SYSTÈME DE SERRAGE DIFFÉRENTIEL FINEMENT RÉGLÉ

pour le serrage de pièces à paroi mince.



## CONTRE-POINTE AUTOMATIQUE

avec lunette manuelle finement réglée.



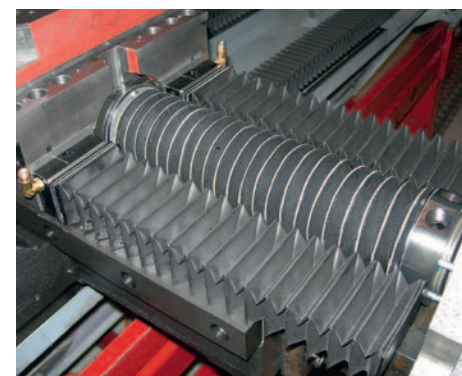
## SYSTÈMES DE BLOCAGE PNEUMATIQUES OU À VIDE

pour le blocage de pièces de pièces frittées fragiles.



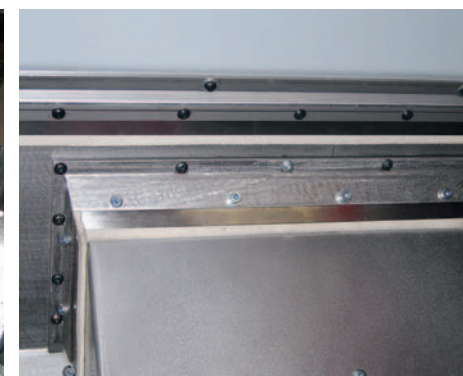
## ÉTANCHÉITÉ DE L'AIR

pour la protection des composants de machines, commande, armoire électrique, etc.



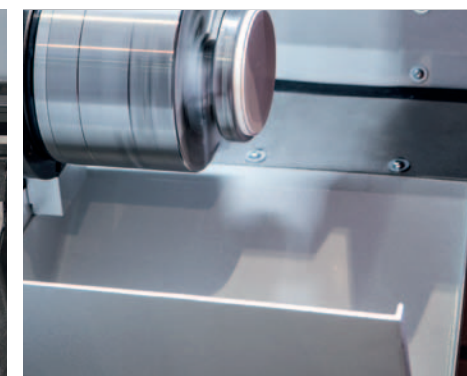
## SOUFFLETS ET ÉQUIPEMENT DE PROTECTION

pour les guidages linéaires et les vis à billes.



## COUVERTURES DE PROTECTION SUPPLÉMENTAIRES ET ESSUIE-GLACES

sur les plaques de recouvrement.

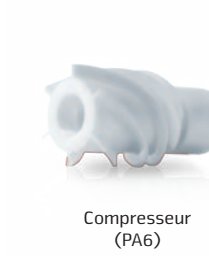


## SYSTÈME D'EXTRACTION EFFICACE

pour réduire la formation de poussière dans la zone d'usinage.

# SAVOIR-FAIRE DANS L'USINAGE DE PLASTIQUE

La formation de copeaux et l'enlèvement de copeaux longs posent souvent un défi particulier à l'usinage économique des différentes matières plastiques. Afin de pouvoir mettre en place une production sans personnel ou du moins avec moins de personnel, des conditions particulières doivent être tenues.

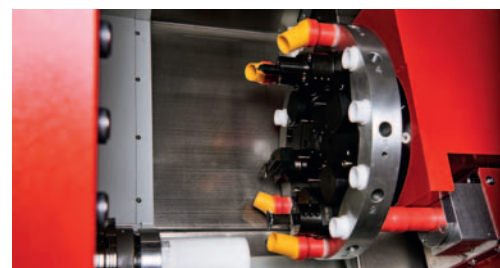


# MACHINES SPÉCIALES POUR LA PRODUCTION DE JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ

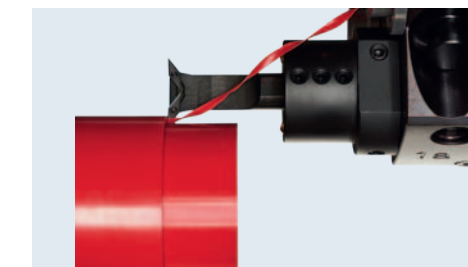
Nous coopérons avec notre partenaire DMH depuis de nombreuses années. Les synergies résultant du savoir-faire dans le domaine des machines-outils ainsi que dans celui des joints et des matières plastiques garantissent des systèmes personnalisés pour la fabrication de joints précis de haute qualité. Logiciel spécial DMH avec plus de 140 profils de joints, facilite considérablement la programmation des machines.



Plus de 50 matériaux semi-finis différents disponibles pour la production de joints d'étanchéité



Tourelle porte-outils sur mesure pour la production de joints y compris le système d'extraction et le broyeur de copeaux



Des outils spéciaux adaptés à la production de joints



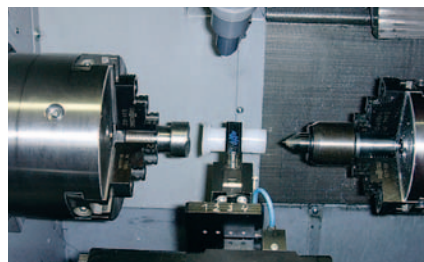
Logiciel DMH facile à utiliser pour la programmation de la machine-outil correspondante

# / TOUT À PARTIR D'UNE SOURCE UNIQUE

En plus de fournir des machines de qualité supérieure pour les opérations de tournage et de fraisage impliquant l'usinage de pièces, EMCO propose également des solutions d'automatisation. Le chargement entièrement automatisé de petits composants dans les machines de taille 45 est possible grâce au chargeur pivotant EMCO. Composants plus grands peuvent être chargés avec le chargeur à portique EMCO, et, en dehors de cela, être également palettisés, mesurés, nettoyés, signés, etc. Dans le processus, les axes de manutention supplémentaires sont commandés par un canal spécial dans la commande de la machine. Les problèmes d'interface sont ainsi exclus, tandis que la programmation et l'utilisation sont considérablement facilitées pour l'opérateur de la machine.



Chargeur pivotant EMCO avec pince pour pièces brutes



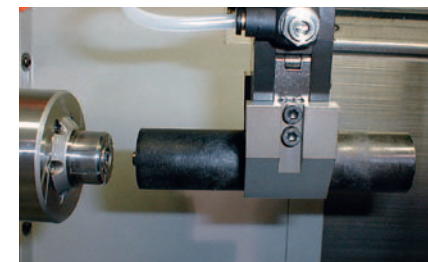
Chargement automatique dans le dispositif de blocage du tour



Alimentation de flans avec convoyeur d'indexation



Pince aspirante pour les flans fragiles



Pince pour le chargement automatique de longues pièces d'usinage



Un magasin peu encombrant pour les pièces frittées fini

beyond standard /