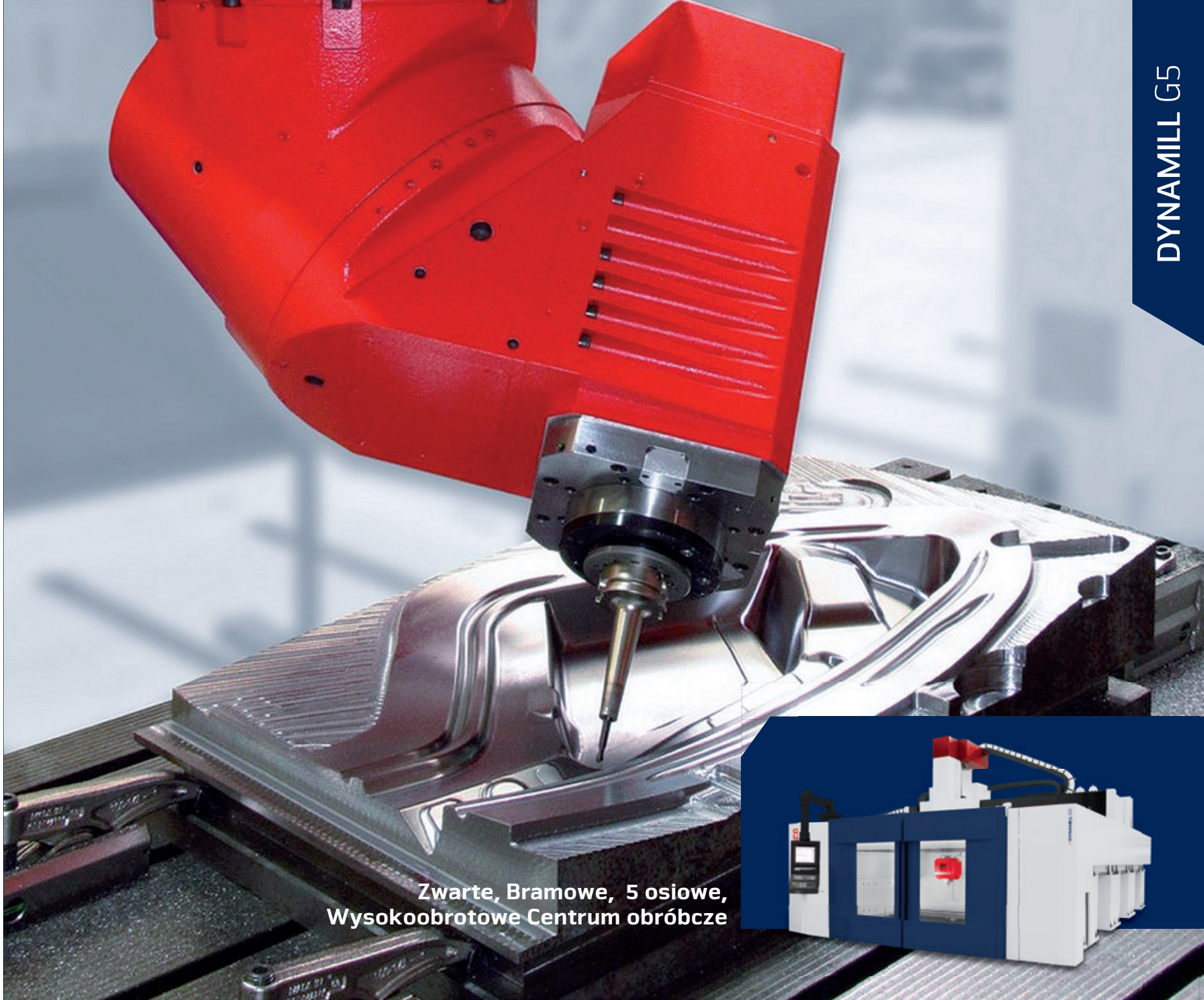
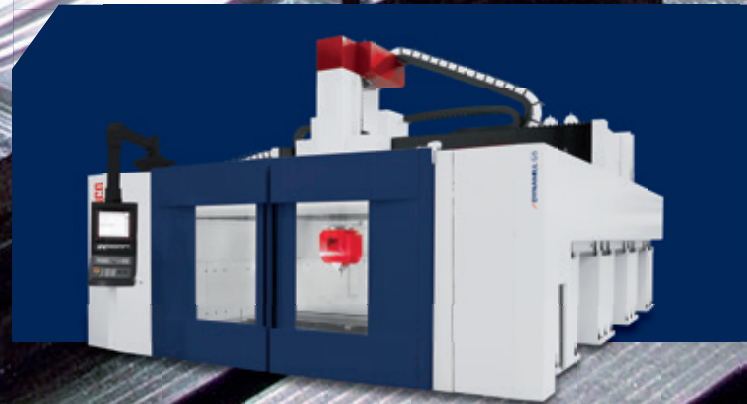


**EMCO**

**DYNAMILL G5**



**Zwarte, Bramowe, 5 osiowe,  
Wysokoobrotowe Centrum obróbcze**



# OBROBKA 5-OSIOWA W JEDNYM ZAMOCOWANIU

Dynamill G5 jest najbardziej dopasowanym rozwiązaniem dla obróbki 5 osiowej w jednym mocowaniu. Dynamill G5 jako sprawdzone urządzenie przekonuje wysoką wydajnością obróbki wstępnej i doskonałymi właściwościami wykańczającymi o wysokiej jakości i precyzji powierzchni. Konstrukcja portalu zapewnia doskonałą sztywność i stabilność w połączeniu z dynamiką.



Łoże osi Z ze zintegrowaną belką poprzeczną maszyny, jego konstrukcja zapewnia najwyższą sztywność i najwyższą dynamikę

## 1 ZWARTA KONSTRUKCJA

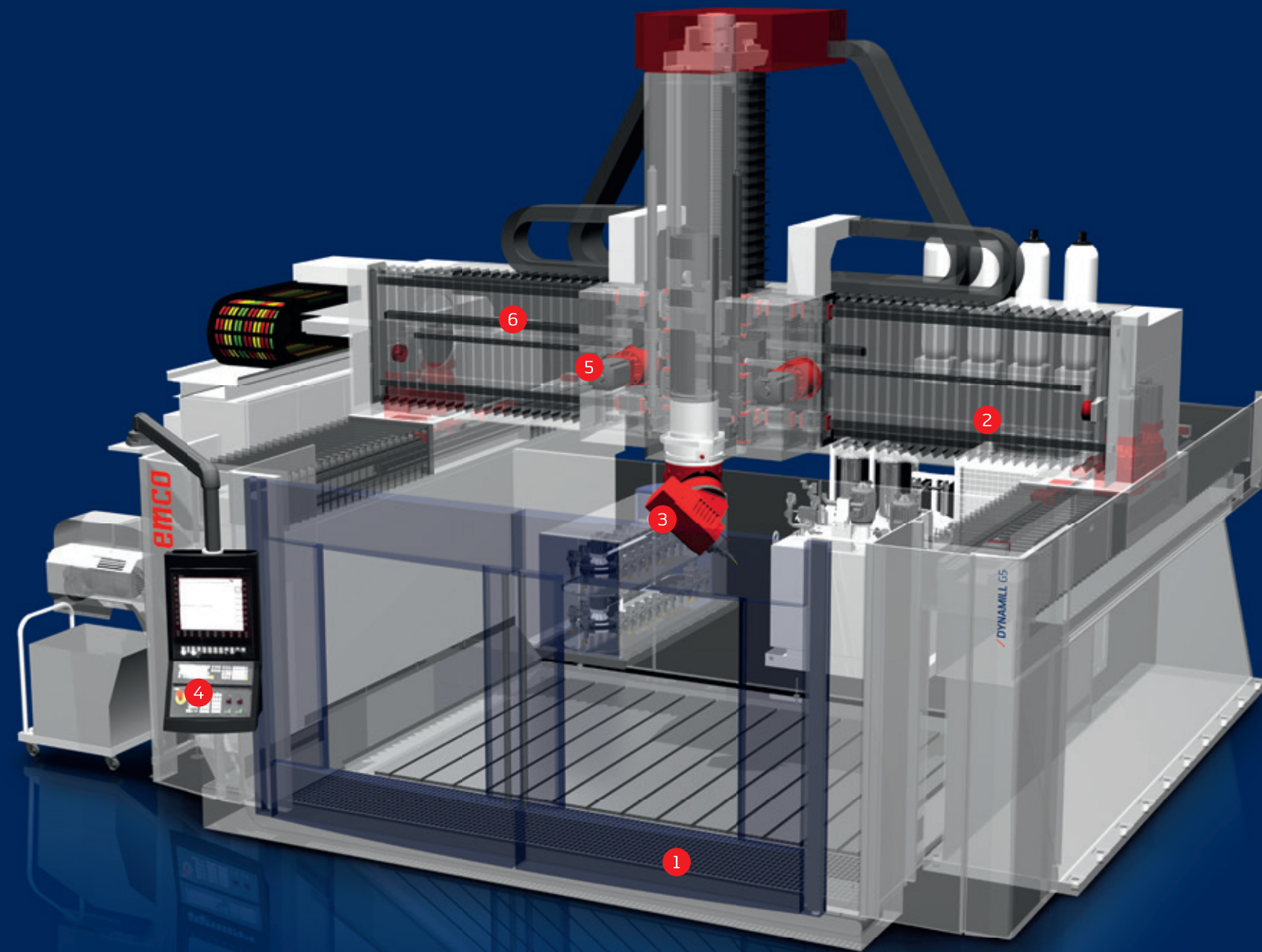
/ Maksymalna precyzja z najwyższą dynamiką, dzięki wyjątkowo stabilnej konstrukcji bramowej

## 2 ŁOŻYSKA ROLKOWE ORAZ PROWADNICE OSI- BOSCH REXROTH



## 3 5 OSIOWE GŁOWICE FREZUJĄCE Z NAPĘDEM BEZPOŚREDNIM PROJEKTU FIRMY MECOF

/ Frezowanie  
/ Wiercenie  
/ Cięcie gwintów  
/ Obrót, itp..



## 4 STEROWANIE

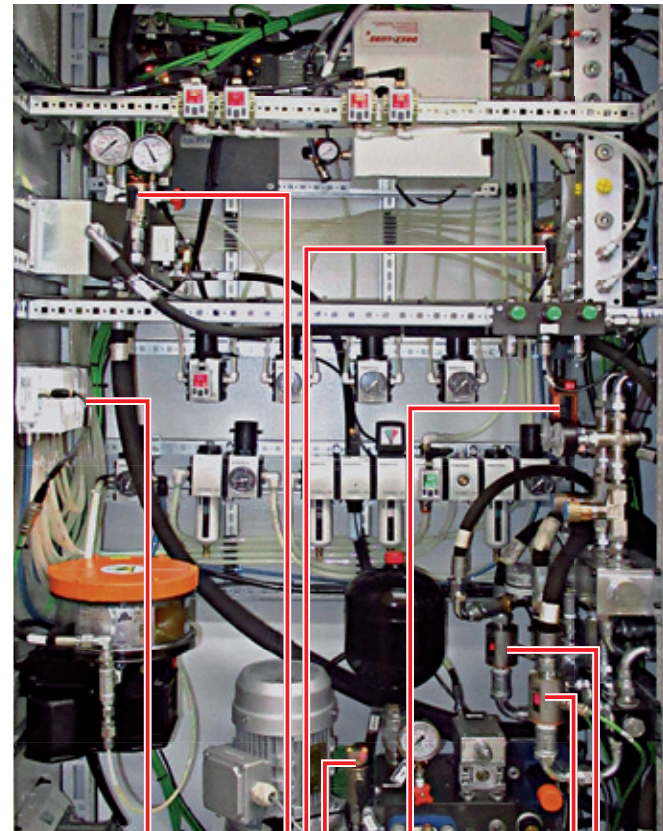
/ Heidenhain TNC 640 HSCI lub Sinumerik ONE



## 5 SILNIKI OSIOWE SIEMENS, SERWONAPĘD REDEX

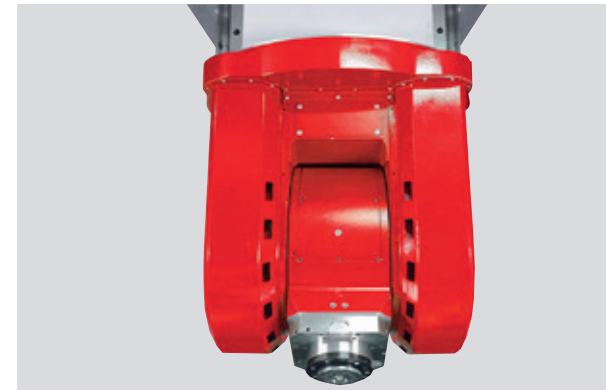
## 6 CZUJNIK KONTROLI RUCHU HEIDENHAIN

# INFORMACJE TECHNICZNE



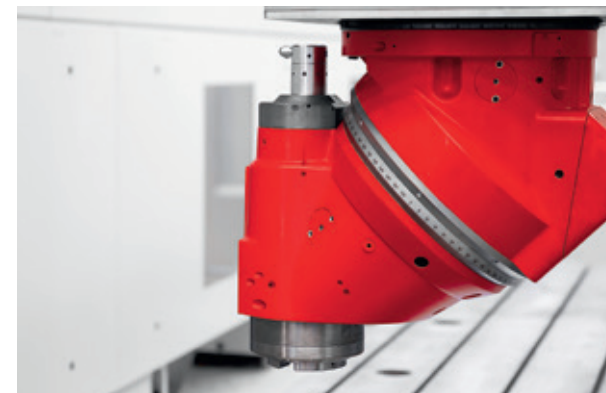
## INTELIGENTNE URZĄDZENIA

IO-Link to inteligentne urządzenie najnowszej technologii, umożliwiające szybką i skuteczną diagnozę funkcjonowania: wrzeciona wysokoobrotowego, układu chłodzenia i głowicy frezującej, zespołu hydraulicznego, smarowania frezarki i wrzeciona wysokoobrotowego, układu pneumatycznego, układu hydraulicznego i układu kompensacji termicznej.



## SYSTEM ODSYSANIA

Pyły i opary mogą być łatwo odprowadzane przez system odsysania firmy Mecof, który jest zintegrowany z systemem frazowania typu widełkowego.



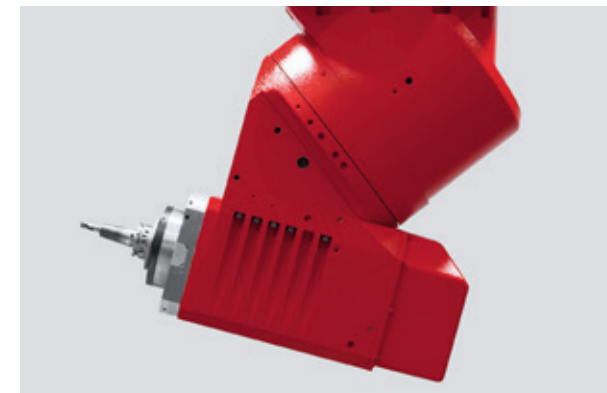
## TCB6-E / PROJEKT MECOF

Uniwersalna głowica frezująca z automatycznym pozycjonowaniem milimetrowym. Mocne mechaniczne wrzeciono o wysokim momencie obrotowym do ciężkiej obróbki.



## ŁATWO DOSTĘPNE MIEJSCE PRACY

Szerokie drzwi przesuwne w przedniej części maszyny ułatwiają załadunek i rozładunek dużych detali.

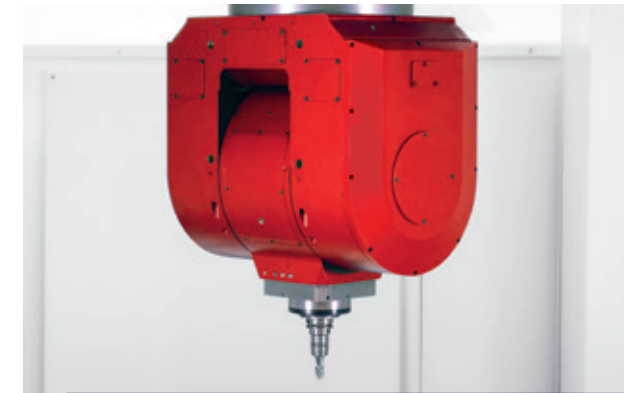


## TWT / PROJEKT MECOF

Uniwersalna głowica frezująca z napędem bezpośrednim i wysokoobrotowym wrzecionem. Nowa konstrukcja podcięcia 15° sprawia, że jest bardziej zwrotna przy obróbce skomplikowanych elementów.

## ZALETY

- / wysoka dynamika i dokładność dzięki zastosowaniu głowic frezujących z napędem bezpośrednim
- / duża powierzchnia robocza-mała powierzchnia montażowa
- / prosta konstrukcja fundamentu
- / maszyna gotowa dla przemysłu 4.0
- / 15° podcięcie na uniwersalnej głowicy frezującej z wysokoobrotowym wrzecionem
- / technologia napędu bezpośredniego we wszystkich głowicach frezujących z wysokoobrotowym wrzecionem
- / automatyczny zmieniacz narzędzi do 200 sztuk



## SP20\_SP21 / PROJEKT MECOF

Głowica frezująca typu widełkowego z wysokoobrotowym wrzecionem i silnikiem momentu obrotowego, podcięcie 20°.

## DANE TECHNICZNE

### Oś Liniowa

Przesuw osi wzdłużnej X	2500 mm	4000 mm	6000 mm	8000 mm
Przesuw osi poprzecznej Y	3500 mm	2200 mm		
Przesuw osi pionowej Z	1300 mm	1500 mm		
Współczynnik posuwu	40 m/min			
Przyśpieszenie	4 m/s <sup>2</sup>			

### Dokładność

	X=2500 mm	Y=3500 mm	Z=1300 mm
Dokładność liniowa P [µm]	10	12	8
Powtarzalność dokładności Ps [µm]	5	6	4

### Silnik Wrzeciona

Standardowy	51 kW 330 Nm (S1)
Opcjonalny	74 kW 615 Nm (S1)

### Narzędzia / Detale Układu Chłodzenia

Chłodzenie zewnętrzne	28 l/min; 6 bar
Chłodzenie wewnętrzne	20 l/min; 20 bar    40 bar    60 bar
Nebulizowane powietrze/olej	dostępny
Minimalny układ smarowania	dostępny

### Uniwersalna głowica frezująca z automatycznym pozycjonowaniem milimetrym

	Wrzeciono Mechaniczne	
Moc S1/S6	38 / 48 kW	38 / 56 kW
Moment obrotowy S1/S6	300 / 373 Nm	615 / 900 Nm
Prędkość	6000 U/min	6000 U/min
Standard stożka narzędzi	ISO 50 / HSK 100-A	ISO 50 / HSK 100-A

Uniwersalna głowica frezująca z automatycznym pozycjonowaniem milimetrym i wysokoobrotowym wrzecionem TWT  
Głowica frezująca typu widełkowego z wrzecionem wysokoobrotowym SP21

	E61G	E62G	E55
Prędkość obrotowa osi A/C	60 U/min	60 U/min	60 U/min
Dokładność pozycjonowania	≤ 12"	≤ 12"	≤ 12"
Powtarzalność dokładności	≤ 8"	≤ 8"	≤ 8"
Moc	50 / 63 kW	50 / 63 kW	42 / 55 kW
Moment obrotowy	100 / 125 Nm	100 / 125 Nm	67 / 87,5 Nm
Szybkość	20000 U/min	12000 U/min	24000 U/min
Stożek narzędzi	HSK 63-A	HSK 100-A	HSK 63-A
Podcięcie	15° / 20°	15° / 20°	15° / 20°

Głowica frezująca typu widełkowego z wrzecionem wysokoobrotowym SP20

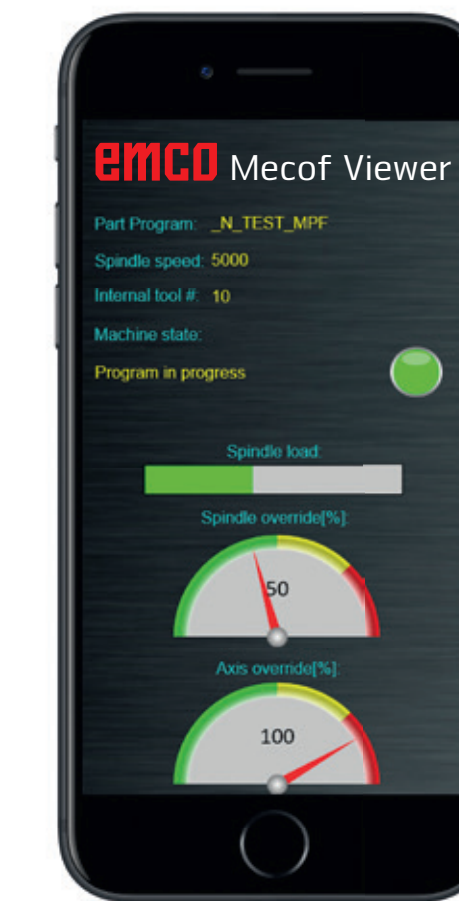
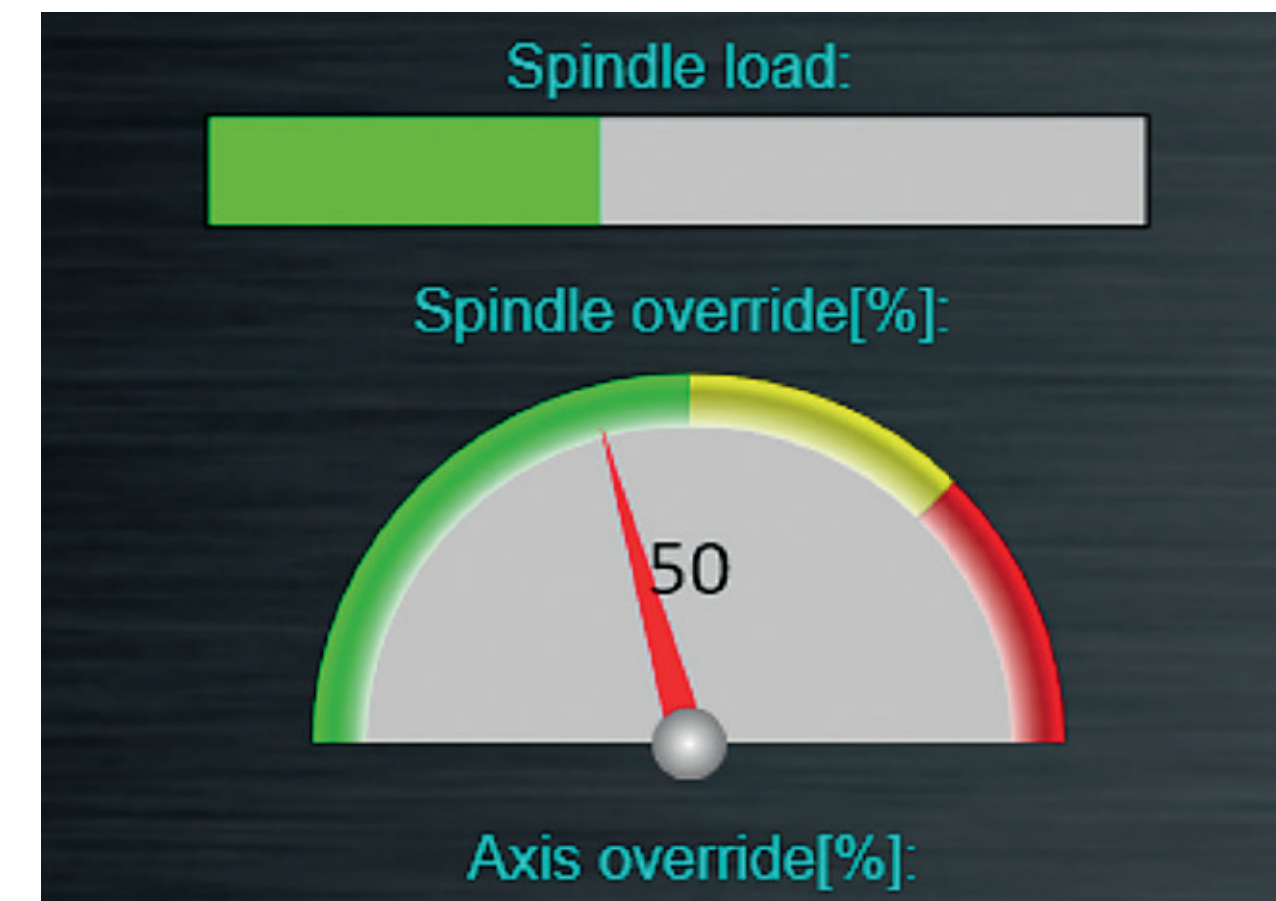
	E58G	E68
Prędkość obrotowa osi A/C	60 U/min	60 U/min
Dokładność pozycjonowania	≤ 12"	≤ 12"
Powtarzalność dokładności	≤ 8"	≤ 8"
Moc	45 / 58 kW	70 / 85 kW
Moment obrotowy	300 / 372 Nm	160 / 220 Nm
Szybkość	12000 U/min	15000 U/min
Stożek narzędzi	HSK 100-A	HSK 100-A
Podcięcie	20°	20°

### Główne opcje

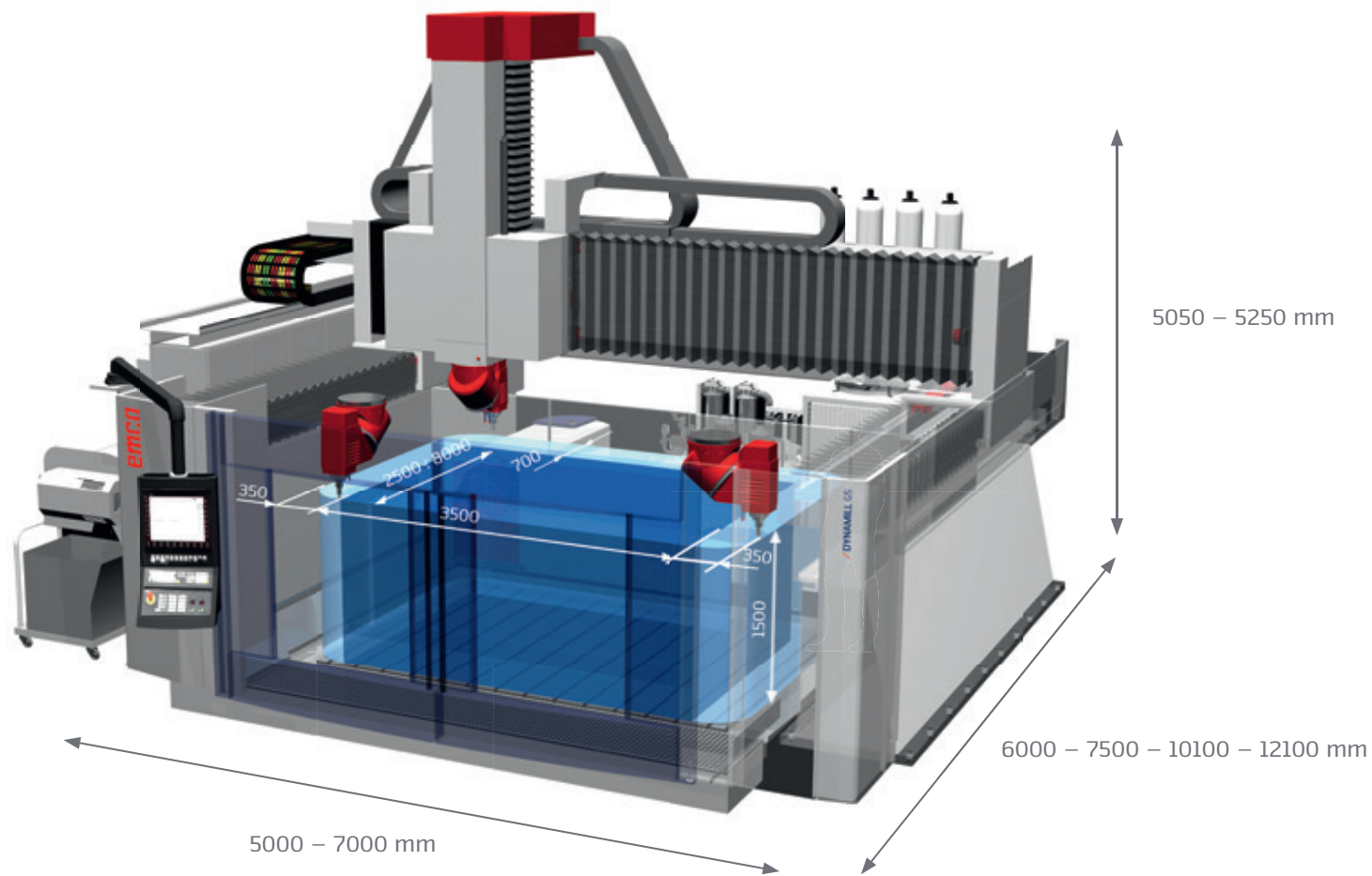
Zmianiacz narzędzi	24 / 48 / 64 stacja
--------------------	---------------------

## ZDALNY DOSTĘP DZIĘKI APLIKACJI EMCO MECOF

Dzięki implementacji inteligentnych czujników w kabinach maszyny oraz opracowanie dedykowanego oprogramowania, Mecof stworzył aplikację na telefon, która umożliwi wsparcie operatorów maszyny w identyfikacji wszelkich problemów z komponentami elektrycznymi i elektronicznymi.



# WYMIARY I CAŁKOWITA STREFA ROBOCZA



beyond standard /

EMCO GmbH / Salzburger Str. 80 / 5400 Hallein-Taxach / Austria / T +43 6245 891-0 / F +43 6245 86965 / info@emco.at

[www.emco-world.com](http://www.emco-world.com)