

**EMCO**



**MAXXTURN 95**

**Centro di tornitura  
universale per la  
lavorazione di alberi e  
da autocentrante**



# / SOLUZIONI COMPLETE - DIVERSE POSSIBILITÀ

Il MAXXTURN 95 è adatto per lunghezze pezzo fino a 1300 mm e un diametro tornibile di 500 mm e può gestire operazioni di tornitura e fresatura, comprese lavorazioni pesanti e lavorazioni di particolari di precisione con ottima qualità di superficie. Un asse C molto accurato, un asse Y rigido con ampia corsa e elevate velocità di rapido completano il pacchetto performante della macchina.



Ruota  
(Alluminio)

## 1 CONTROLLO

- / Ergonomico, pannello orientabile e traslabile
- / Sinumerik ONE con video a colori 15"
- / Numerosi cicli di lavorazione
- / Simulazione 3D
- / Ingresso USB, presa 230 V

## 2 AREA DI LAVORO

- / Abbondante spazio di lavoro
- / Perfetto deflusso dei trucioli
- / Accesso ottimale

## 3 MANDRINO PRINCIPALE

- / Disponibile in due versioni:
  - Azionamento a cinghia ad alta coppia
  - Azionamento diretto dinamico e rigido
- / Gamma velocità max. 2500 / 3500 giri/min
- / Naso mandrino A2-8 (DIN 55026)
- / Tubo tirante parzialmente cavo  $\varnothing$  95 x 670 mm
- / Passaggio totale  $\varnothing$  95 mm opzionale

## 4 TORRETTA PORTAUTENSILI

- / 12 stazioni VDI 40
- / 12 stazioni addizionali esterne con refrigerante (block-tool)
- / Maschiatura sincronizzata e tornitura poligonale standard



## 5 ASSE Y

- / Corsa + 80 / - 60 mm
- / Integrato nella struttura macchina a 90°
- / Ampia distanza delle guide
- / Costruzione stabile e compatta

## 6 TRASPORTATORE TRUCIOLI

- / Trasportatore a tapparella con altezza di scarico 1150 mm
- / Volume refrigerante 350 litri
- / Incluso nella versione base

## 7 CARROZZERIA MACCHINA

- / Protezione completa dai trucioli
- / 100% tenuta refrigerante
- / Ampio vetro di sicurezza sulle porte
- / Ottima visibilità nell'area di lavoro

## 8 DESIGN MACCHINA COMPATTO

- / Richiede il minimo ingombro

## 9 ASPIRATORE FUMI (OPZIONE)

# STRUTTURA

Con l'aiuto delle analisi FEM, il MAXXTURN 95 è stato progettato in modo ottimale ed adattato alle elevate esigenze delle moderne tecniche di lavorazione. La parte principale è il bancale della macchina. È costituito da una costruzione in acciaio elettrosaldato completamente fermo, riempito di HYDROPOL®. Ulteriori rinforzi garantiscono la massima stabilità nelle aree più sollecitate. Tutto questo garantisce la massima rigidità, precisione, ed uno smorzamento ottimale delle vibrazioni. Il MAXXTURN 95 è sinonimo di lunga durata con elevata precisione di lavorazione. È la base per raggiungere un alto valore aggiunto in produzione.

## 1 TORRETTA PORTAUTENSILI

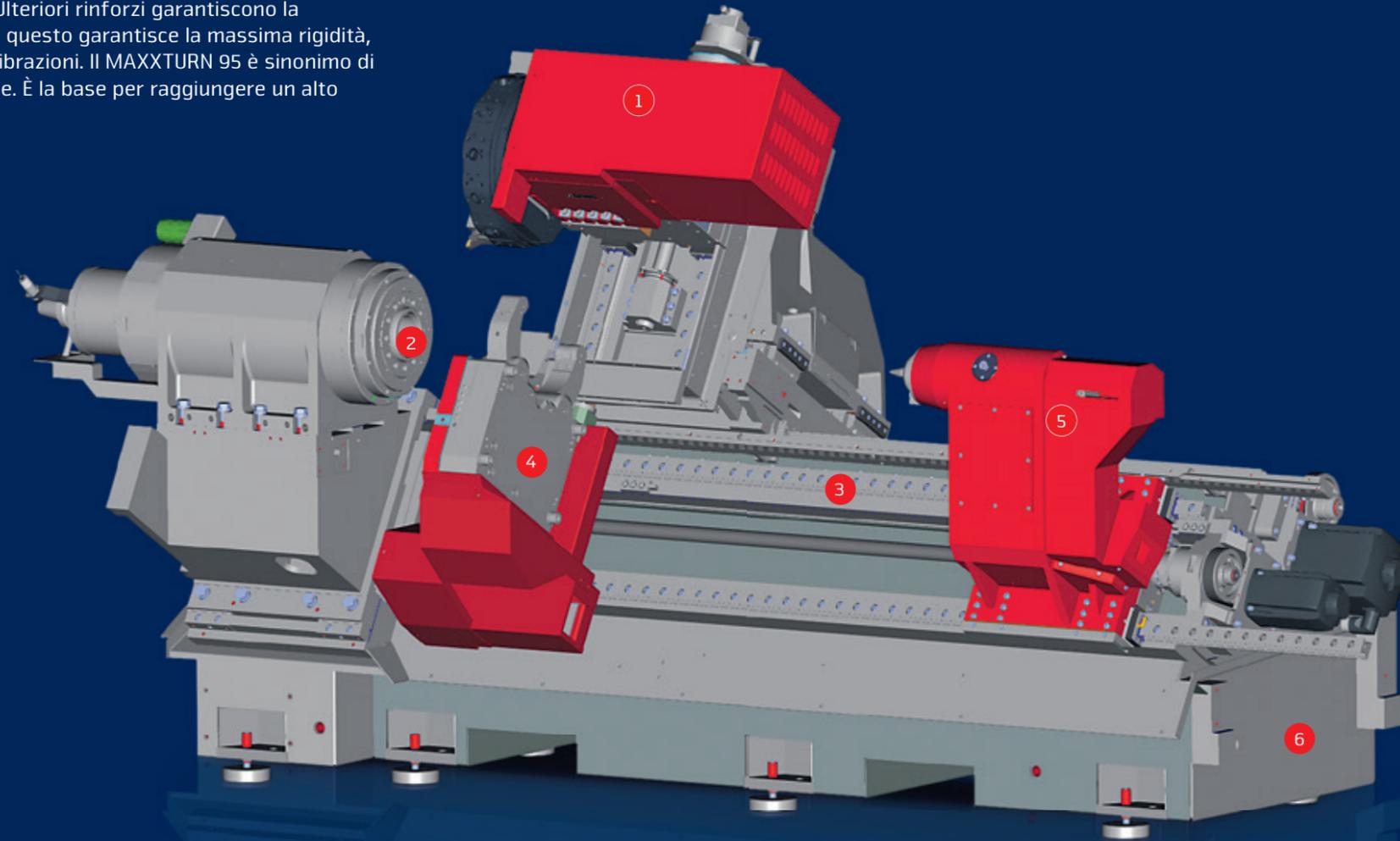
- / Sistema a cambio rapido VDI
- / 12 stazioni utensili motorizzate
- / Stazioni block tool aggiuntive per barili lunghi
- / Velocità rotazione controllabile

## 2 MANDRINO PRINCIPALE

- / Elevate prestazioni 42 / 33 Kw
- / Elevata coppia di posizionamento per fresatura
- / Sistema refrigerante a circuito chiuso
- / Naso mandrino A2-8
- / Tubo tirante parzialmente cavo  $\varnothing 95 \times 670$  mm
- / Cilindro di serraggio cavo  $\varnothing 95$  mm (opzionale)

## 3 GUIDE A RULLI

- / In tutti gli assi lineari
- / Pre-caricate
- / Assenza di gioco in qualsiasi direzione di forza
- / Elevati spostamenti rapidi
- / Nessuna usura
- / Richiesta minima lubrificazione



## 4 LUNETTA FISSA

- / Campo di presa  $\varnothing 30-245$  mm
- / Autocentrante
- / Lubrificazione centralizzata e pressurizzata
- / Trainabile o comandata da CNC

## 5 CONTROPUNTA

- / Corsa 1050 mm (915 mm con lunetta)
- / Diametro canotto 100 mm
- / Corsa canotto 120 mm
- / Cono interno CM 4
- / Trainabile o comandata da CNC

## 6 BASAMENTO MACCHINA

- / Costruzione monoblocco
- / Struttura in acciaio saldato riempito con HYDROPOL®

# Potenza e coppia

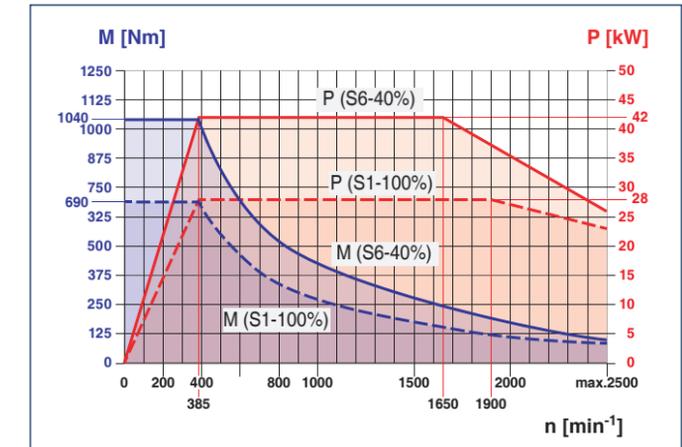


Diagramma potenza e coppia per mandrino principale con azionamento a cinghia

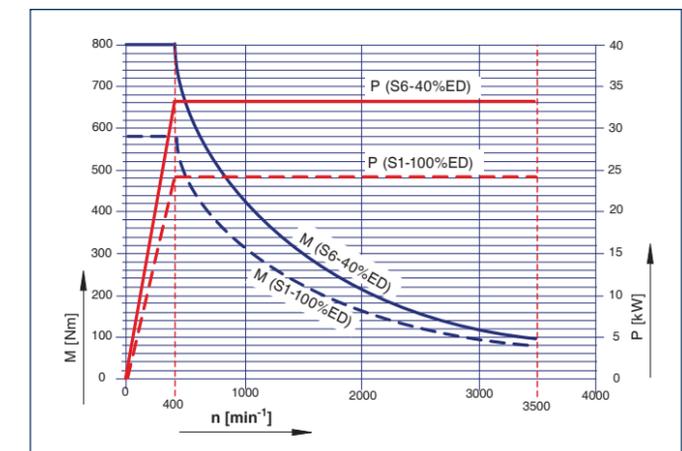
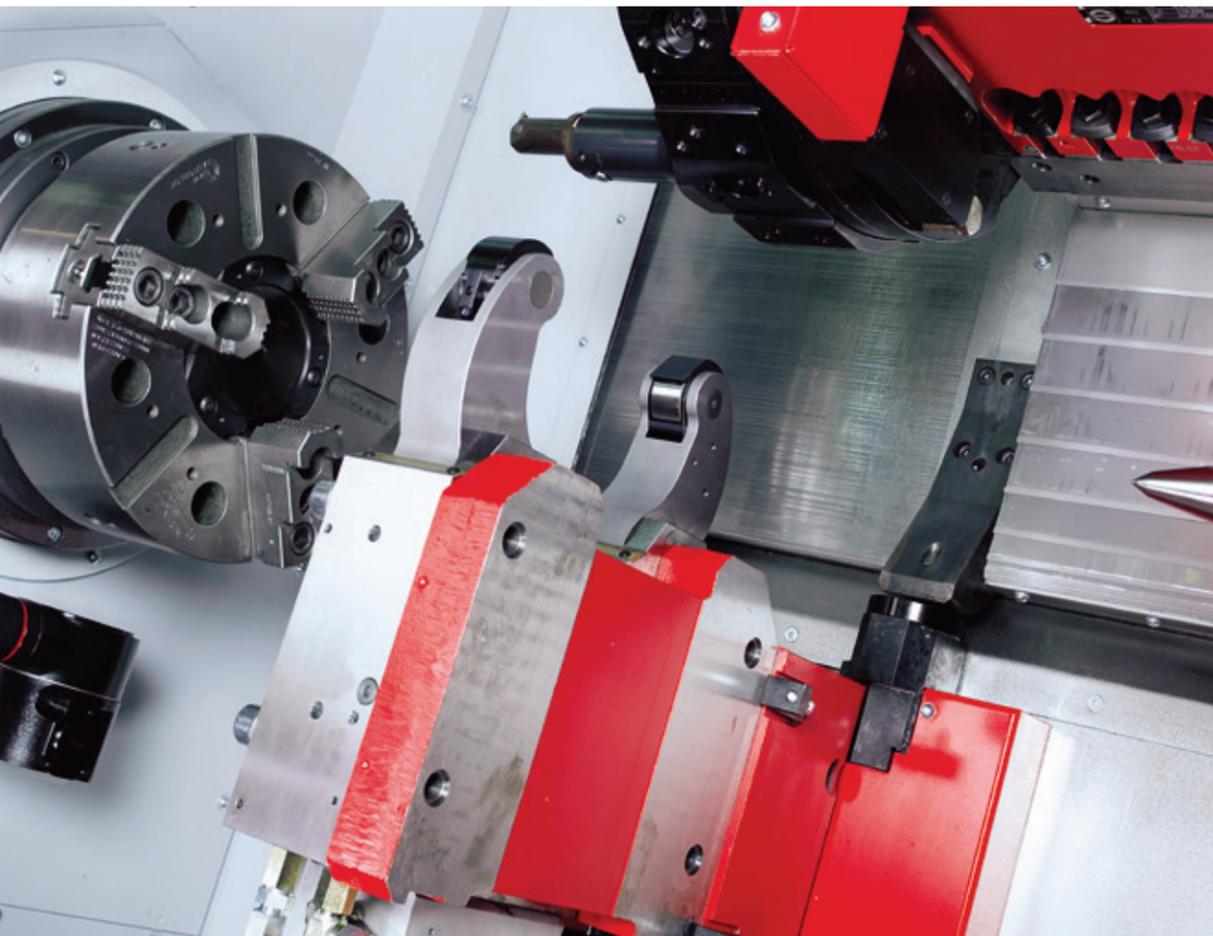


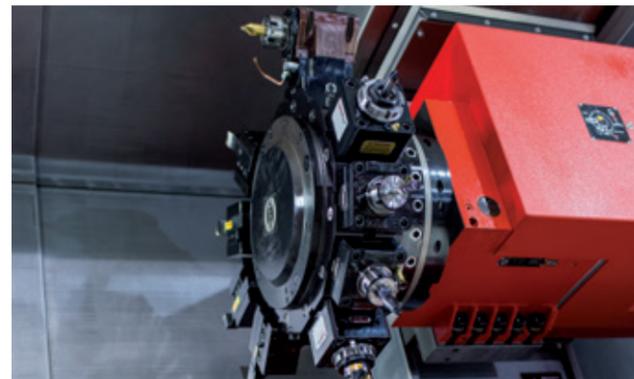
Diagramma potenza e coppia per mandrino principale con azionamento diretto

## HIGHLIGHTS TECNICI



### LUNETTA FISSA

La lunetta autocentrante comandata idraulicamente ha un campo di presa diam. 30-245 mm. È montata su una slitta e può essere posizionata mediante il carro asse Z o come optional con un azionamento aggiuntivo usando una vite a sfere. L'aggancio idraulico al carro è in automatico. La lunetta include la protezione dai trucioli e la lubrificazione a olio centralizzata e pressurizzata.



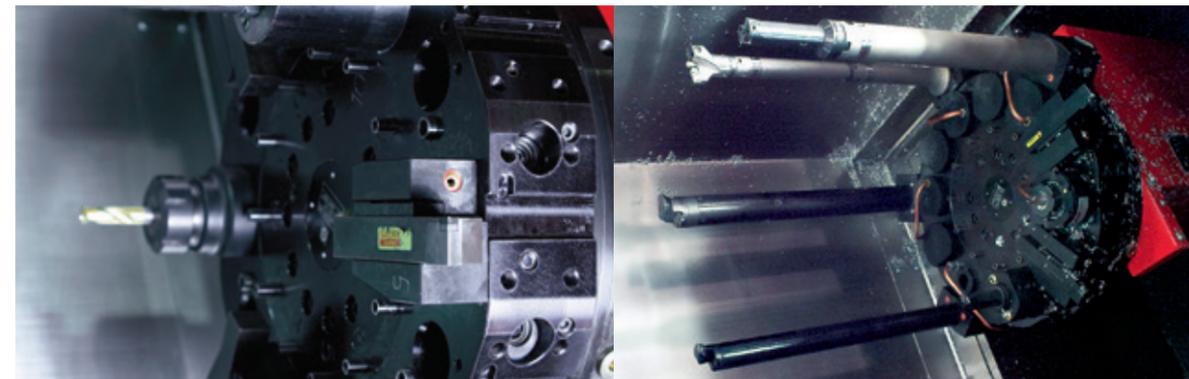
### TORRETTA BMT

Per una produzione economica di pezzi complessi torniti/fresati con una componente prevalente di fresatura, è disponibile come opzione la torretta BMT55P con trasmissione diretta raffreddata ad acqua. Con max. 12000 giri/min, 30 Nm e 10 kW, questa torretta offre le condizioni ottimali per una lavorazione completa.



### CONTROPUNTA

La contropunta è montata su slitte lineari a rulli e può essere posizionata mediante il carro asse Z. Come optional può essere offerto un azionamento aggiuntivo che utilizza una vite a sfere. L'aggancio idraulico al carro è in automatico. Il cannotto con cuscinetti integrato e cono morse 4, può supportare il pezzo di lavoro. Il cannotto ha una corsa di 120 mm.



### TORRETTA PORTAUTENSILI

Torretta portautensili ibrida 12+12 stazioni - VDI 40 + block-tool, torretta assiale con tecnologia monomotore. Un servomotore comanda gli utensili motorizzati e il movimento di orientamento. Cambio utensile con logica bidirezionale. Ogni stazione può ricevere utensili motorizzati con attacco DIN 5480. 12 stazioni block tool aggiuntive consentono l'uso di bareni larghi e pesanti fino a un diametro di 50 mm.



### MANDRINO PRINCIPALE

Sono disponibili due versioni: una con azionamento a cinghia per elevata coppia (fino a 1040 Nm) per lavorazioni pesanti e un'altra che utilizza un elettromandrino raffreddato ad acqua per velocità di rotazione più elevate. Questa versione offre condizioni ottimali per operazioni di fresatura complesse.

## PUNTI FORTI

- / Costruzione robustissima
- / Massima precisione di lavorazione
- / Elevate velocità di spostamento rapido
- / Asse Y stabile e con ampia corsa
- / Optional: lunetta o contropunta a posizionamento NC
- / Utensili motorizzati con asse C
- / Programmazione semplice conversazionale
- / Made in the Heart of Europe



### ASSE Y

L'asse Y è un punto di forza nella serie MAXXTURN. È integrato nella struttura macchina e viene garantita la massima stabilità basata su minime sporgenze e guide ben distanziate. Inoltre possono essere eseguite lavorazioni complesse e i pezzi possono essere ultimati in un unico passaggio. Diversi cicli di lavorazioni nel controllo permettono una facile programmazione e l'utilizzo di assi lineari aggiuntivi.

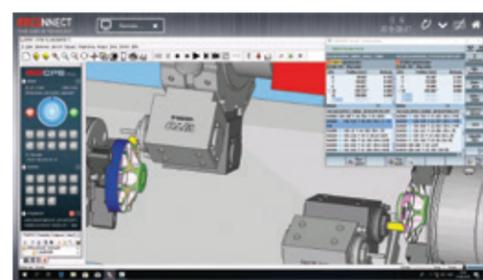
# LE RETI SONO CREATE INDIVIDUALMENTE, ANCHE LE NOSTRE SOLUZIONI.

Restare in contatto è importante non solo per gli esseri umani. Persone, macchine e l'intera struttura di produzione devono essere collegate perfettamente ed in sicurezza per garantire procedure efficienti durante il processo di produzione. EMCONNECT è la chiave per ottimizzare la connettività per una azienda digitale. L'opzione EMCONNECT Digital Services offre dei servizi online innovativi per il funzionamento ottimizzato della macchina. L'utente ha sempre il controllo dello stato della macchina: la notifica automatica in caso di malfunzionamento o arresto, così come le funzionalità aggiuntive per la manutenzione a distanza che minimizza i tempi di inattività.



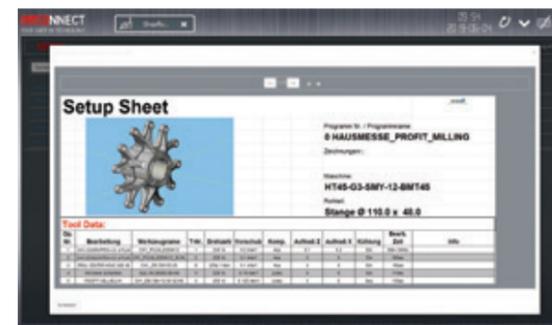
## Integrazione nel controllo

EMCONNECT offre diverse possibilità di funzionamento in base alle diverse situazioni. Per un rapido accesso, le app possono essere utilizzate contemporaneamente al controllo numerico nel pannello laterale. In questo modo non si perde mai il monitoraggio del processo produttivo.



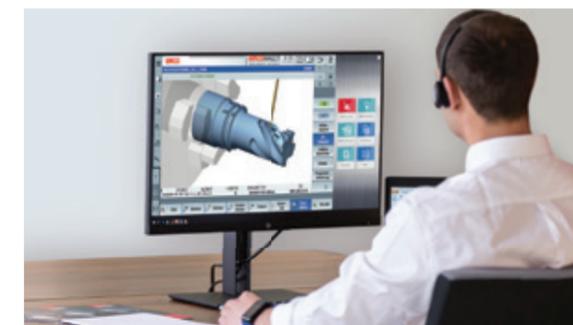
## Un concetto innovativo

Queste potenti app possono essere utilizzate indipendentemente dal controllo, mentre in background la macchina è occupata nel processo produttivo. Con un solo clic, puoi passare in qualsiasi momento dal controllo numerico ad EMCONNECT. Questo è possibile con l'aiuto di un innovativo ed ergonomico pannello di controllo, dotato di un moderno display multi-touch 22", un PC industriale con tastiera e tasti a scelta rapida HMI.



## Il pannello di controllo come piattaforma centrale

Con EMCONNECT, il pannello di controllo della macchina diventa la piattaforma centrale per l'accesso a tutte le funzioni operative. L'utente ottiene ogni tipo di supporto dalle app, che forniscono direttamente tutti gli usi, i dati e i documenti necessari. In questo modo, EMCONNECT dà un contributo importante ad un metodo di lavoro veramente efficiente della macchina.



## Opzioni di connettività complete

Con il supporto remoto, il web browser ed il remote desktop, ci sono numerose opzioni di connettività, anche al di fuori dell'ambiente di produzione. Con l'aiuto del supporto remoto integrato, è facilmente possibile effettuare la diagnosi e la manutenzione a distanza. Se il cliente lo desidera, il team di assistenza della EMCO si collegherà direttamente con la vostra macchina e sarà in grado di aiutarvi velocemente con un risparmio di costi. In questo modo si possono ridurre gli interventi sul posto e ridurre al minimo i tempi di fermo macchina.

## EMCONNECT HIGHLIGHTS E FUNZIONI

- Completamente connesso**  
Connessione a tutte le applicazioni tramite comando remoto dal computer dell'ufficio e dal web browser
- Strutturato**  
Chiaro monitoraggio dello stato della macchina e dei dati di produzione
- Personalizzato**  
Piattaforma aperta per l'integrazione modulare delle applicazioni specifiche del cliente
- Compatibile**  
Interfaccia per una perfetta integrazione nell'ambiente operativo
- Di facile utilizzo**  
Funzionamento touch intuitivo e ottimizzato per la produzione
- A prova di futuro**  
Sviluppi continui, e aggiornamenti facili da eseguire

## App standard

Control	Dashboard
Machine Data	System
Remote Desktop	Web Browser
Remote Support	Settings
Cutting Calculator	Calculator
Notes	Service
Documents	EMCO TechSheet
GD&T	File Import
Shopfloor Data	Thread Reference
	Tricalc

## Opzionale







# / DATI TECNICI

## Area di lavoro

Diametro volteggio sul banco	Ø 700 mm
Diametro volteggio sulla slitta trasversale	Ø 500 mm
Distanza punte	1430 mm
Diametro max. tornibile	Ø 500 mm
Lunghezza max. pezzo	1300 mm
Foro nel tirante	95 mm

## Corse

Corsa in X	318 mm
Corsa in Z	1360 mm
Corsa in Y	-60 / +80 mm

## Mandrino principale

Attacco mandrino DIN 55026	A2-8
Gamma di velocità per azionamento a cinghia	0 - 2500 giri/min
Potenza max. azionamento	42 kW
Coppia max. sul mandrino	1040 Nm
Gamma di velocità per azionamento diretto	0 - 3500 giri/min
Potenza max. azionamento	33 kW
Coppia max. sul mandrino	800 Nm

## Asse C con azionamento diretto

Risoluzione dell'asse circolare	0,001°
Velocità rapido	1000 giri/min

## Contropunta con canotto

Corsa contropunta	1050 mm
Forza di spinta max.	12500 N
Velocità max. di spostamento	4 m/min
Attacco (con cuscinetti integrati)	MK 4

## Torretta portautensili

Numero delle stazioni utensile	12 + 12
Attacco VDI (DIN 69880)	40 mm
Sezione utensili quadri	25 x 25 mm
Diametro gambo per bareni	40 mm
Tempo di commutazione torretta	0,4 sec

## Utensili motorizzati

Numero delle stazioni motorizzate	12
Velocità max.	0 - 4000 giri/min
Coppia max.	45 Nm
Potenza max. azionamento	8 kW

## Torretta portautensili con interfaccia BMT e sistema azionamento diretto

Numero stazioni utensile	12
Interfaccia portautensili di precisione	BMT-55P
Sezione trasversale utensile per utensili quadri	20 x 20 (25 x 25) mm
Diametro gambo per bareni	40 mm
Tempo di commutazione torretta	0,5 sec
Velocità max. utensili motorizzati	0 - 12000 giri/min
Coppia max. utensili motorizzati	30 Nm
Potenza max. azionamento per utensili motorizzati	10 kW

## Azionamenti avanzamento

Velocità rapido X / Z / Y	24 / 30 / 12 m/min
Forza spinta avanzamento asse X	9000 N
Forza spinta avanzamento asse Z	13000 N
Forza spinta avanzamento asse Y	9000 N
Tempo di accelerazione da 0 a rapido	0,2 sec

## Dispositivo refrigerante

Volume serbatoio	350 litri
Potenza pompa a 7 bar	1,15 kW

## Potenza assorbita

Volume serbatoio	46 kVA
Potenza pompa	6 bar

## Dimensioni

Altezza dell'asse di tornitura dal pavimento	1155 mm
Altezza macchina	2150 mm
Dimensioni di ingombro della macchina L x P	5422 x 2249 mm
Peso complessivo	ca. 11000 kg

beyond standard /

EMCO SALES & SERVICE ITALIA S.r.l. / Via Molino 2 / 15070 Belforte Monferrato (AL) / Italia / T +39 0143 8201 / F +39 0143 823088 / [info@emco-world.it](mailto:info@emco-world.it)

EMCO GmbH / Salzburger Str. 80 / 5400 Hallein-Taxach / Austria / T +43 6245891-0 / F +43 624586965 / [info@emco.at](mailto:info@emco.at)

[www.emco-world.com](http://www.emco-world.com)